

Kézi bejárásokkal

5726

Maximális lakkozott részlet: W1000 D11800mm

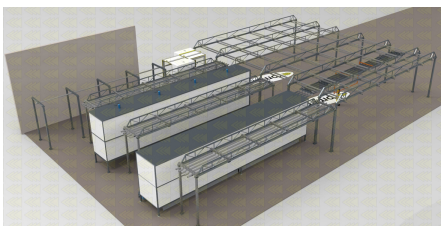
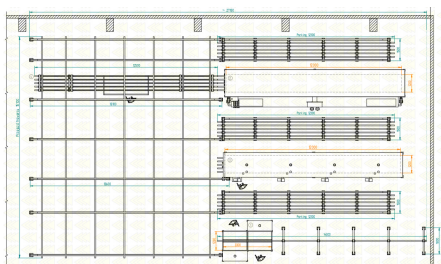
Csarnok méretei: 27 150 x 15 100 mm

Felület előkészítés: 3 fokozatú automata autómosó

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 4 zónás sütő-száritó

Kézi festés: Kétüléses átmenő kabin

Szállítási rendszer: Manual Top



5552

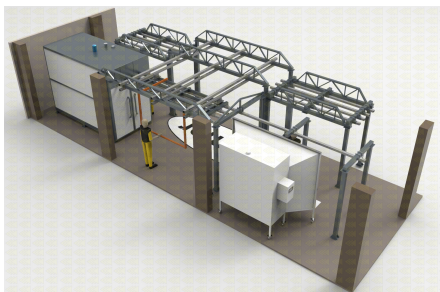
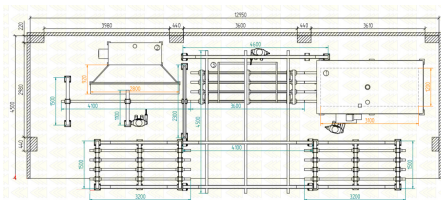
Maximális lakkozott részlet: W1000 D3000mm

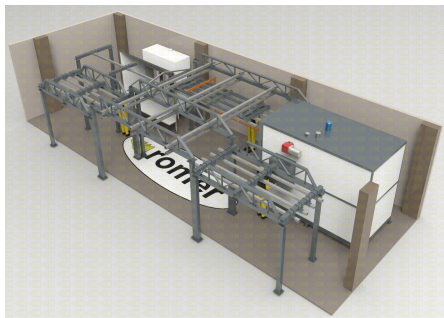
Csarnok méretei: 4500x12300mm

Polimerizáció: 1 zónás sütő

Kézi festés: Kabin nyitva

Szállítási rendszer: Manual Top





5874

Maximális lakkozott részlet: W1000 D8800mm

Csarnok méretei: 7400x25500mm

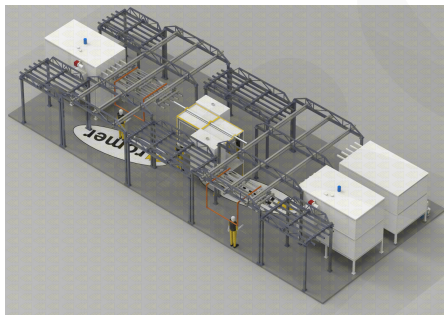
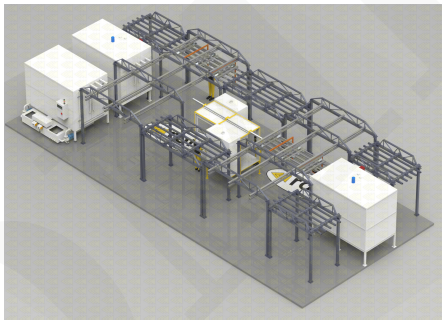
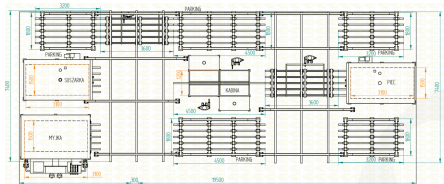
Felület előkészítés: 3 fokozatú automata autómosó

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 1 zónás szárító

Polimerizáció: 1 zónás sütő

Kézi festés: Kétüléses átmenő kabin

Szállítási rendszer: Manual Top



3547-3

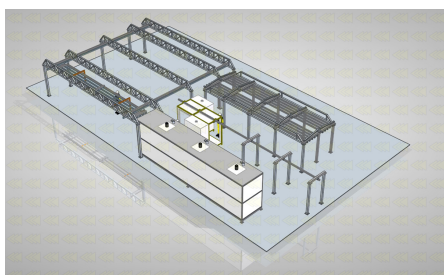
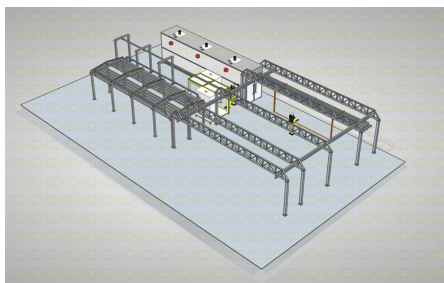
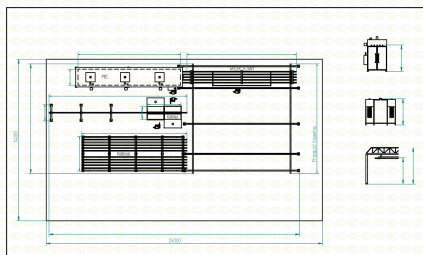
Maximális lakkozott részlet: W1300 D3000mm

Csarnok méretei: 14 000 x 24 000 mm

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 3 zónás sütő-szárító

Kézi festés: Kétüléses átmenő kabin

Szállítási rendszer: Manual Top



5878

Maximális lakkozott részlet: W1300 D2800mm

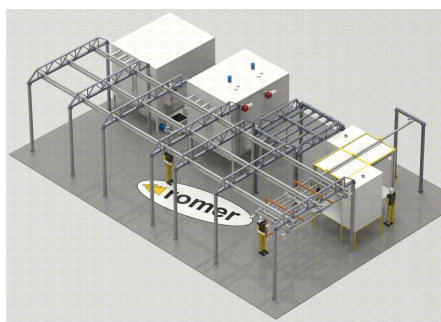
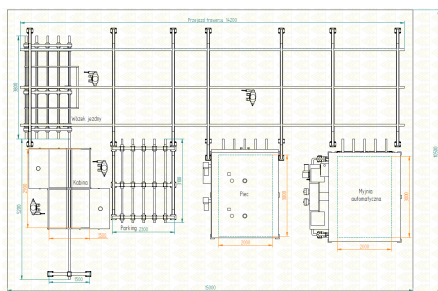
Csarnok méretei: 10 500 x 14 200 mm

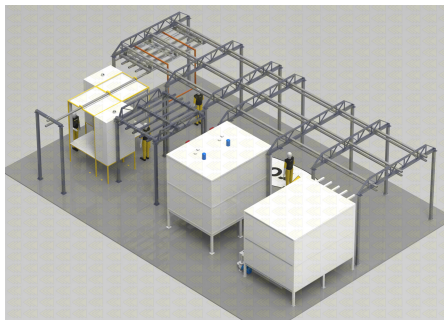
Felület előkészítés: 3 fokozatú automata autómosó

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 1 zónás szárító

Kézi festés: Kétüléses átmenő kabin

Szállítási rendszer: Manual Top





5982

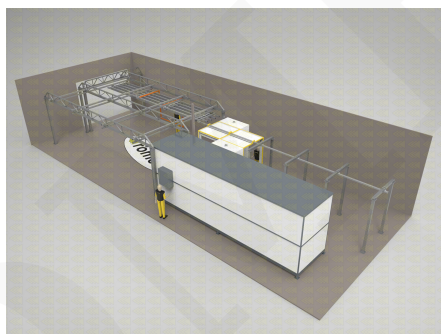
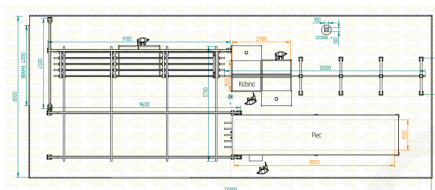
Maximális lakkozott részlet: W1300 D7800mm

Csarnok méretei: 8.000x20.000 mm

Kézi festés: Kétüléses átmenő kabin

Polimerizáció: 3 zónás sütő

Szállítási rendszer: Manual Top



6133

Maximális lakkozott részlet: W1000 D3200mm

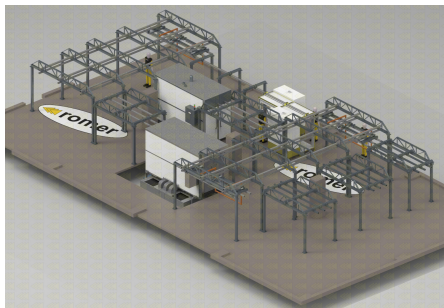
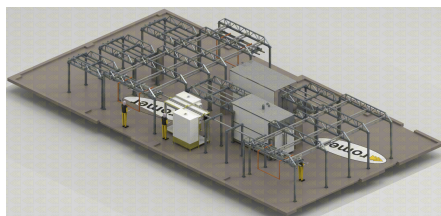
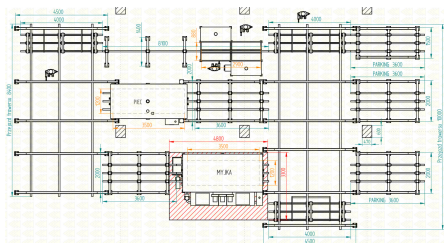
Csarnok méretei: 20 400 x 10 000 mm

Felület előkészítés: 3 fokozatú automata autómosó

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 1 zónás sütő-száritó

Kézi festés: Kétüléses átmenő kabin

Szállítási rendszer: Manual Top



6381

Maximális lakkozott részlet: W1300 D6200mm

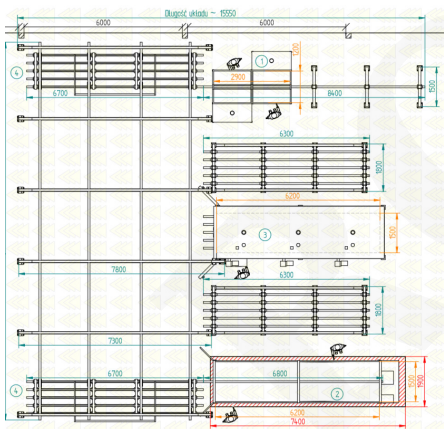
Csarnok méretei: 14 300 x 15 500 mm

Felület előkészítés: Kézi autósas

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 3 zónás sütő-száritó

Kézi festés: Kétüléses átmenő kabin

Szállítási rendszer: Manual Top



6691

Maximális lakkozott részlet: W1800 D6800mm

Csarnok méretei: 23 300 x 20 200 mm

Felület előkészítés: 3 fokozatú automata autósas

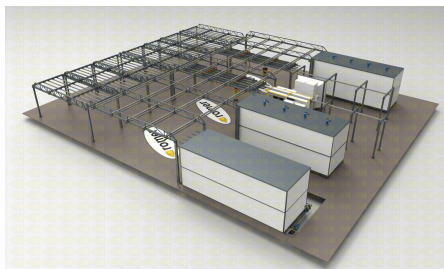
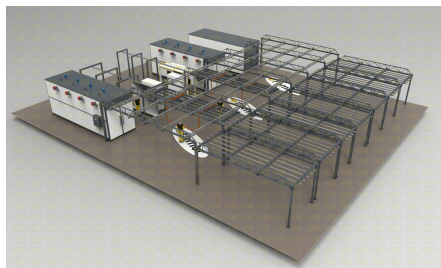
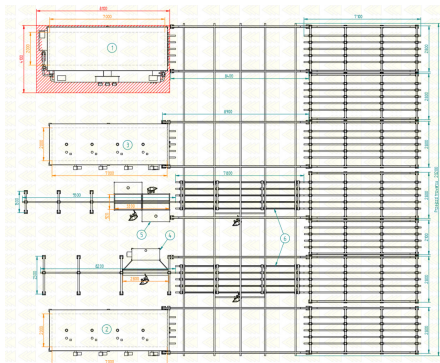
Száradás felület-előkészítés után: 4 zónás szárító

Kézi festés (hosszú futás): Kétüléses átmenő kabin

Kézi festés (rövid sorozat): Kabin nyitva

Polimerizáció: 4 zónás sütő

Szállítási rendszer: Manual Top



6809

Maximális lakkozott részlet: W1300 D2800mm

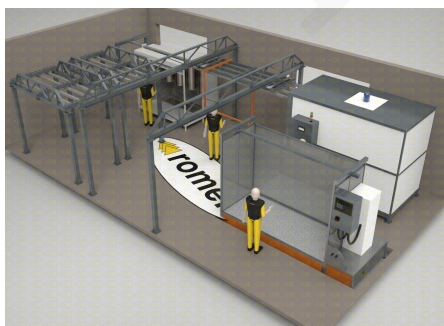
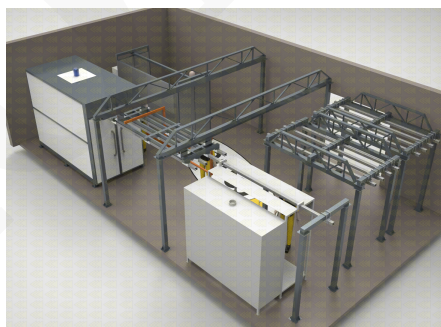
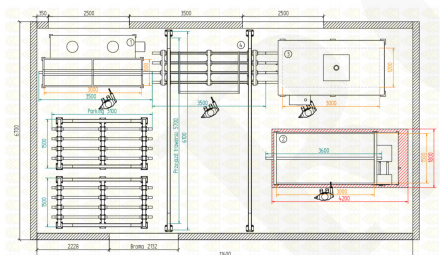
Csarnok méretei: 11 600 x 6 700 mm

Felület előkészítés: Kézi magasnyomású mosó MS3015

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 1 zónás sütő-száritó SL / SW

Kézi festés: Egyetlen munkaállomásos átmenő kabin KPP-2

Szállítási rendszer: Kézi felső TR



7039

Maximális lakkozott részlet: W1300 D6800mm

Csarnok méretei: 24 300 x 14 700 mm

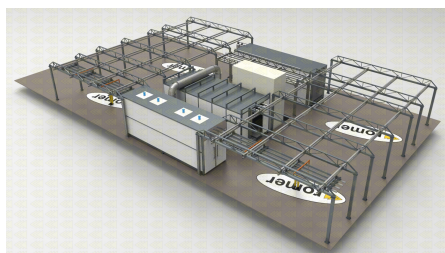
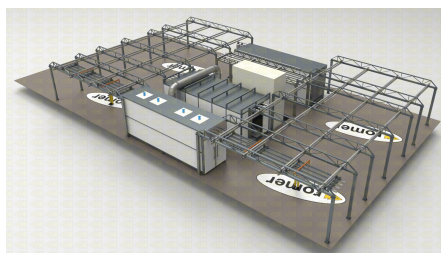
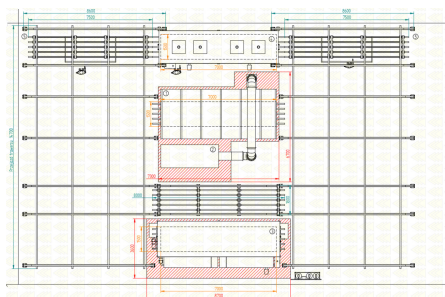
ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Felület előkészítés: 5 fokozatú automata autómosó

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 4 zónás sütő-száritó

Kézi festés: Átmenő alagútkabin KPT1

Szállítási rendszer: Kézi felső TR



3151

Maximális lakkozott részlet: W1300 D3800mm

Csarnok méretei: 18 800 x 30 900 mm

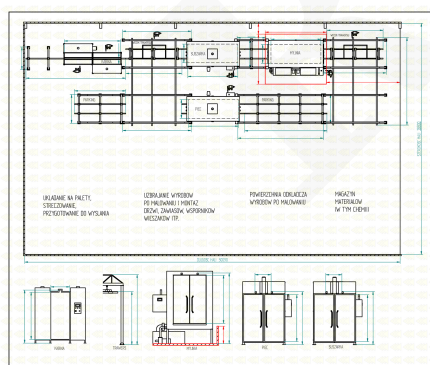
Felület előkészítés: 3 fokozatú automata autómosó

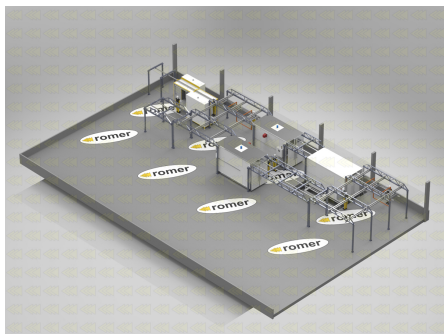
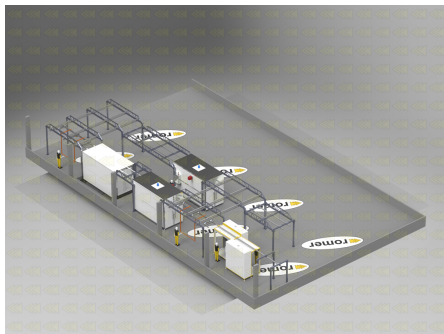
Száradás felület-előkészítés után: 1 zónás szárító

Kézi festés: Kétüléses átmenő kabin

Polimerizáció: 1 zónás sütő

Szállítási rendszer: Manual Top





3547-1

Maximális lakkozott részlet: W1000 D8800mm

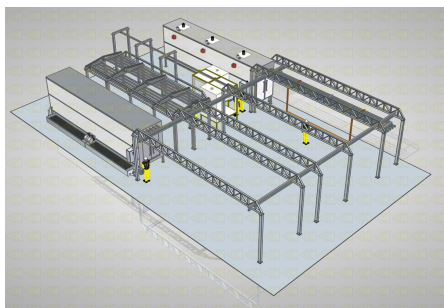
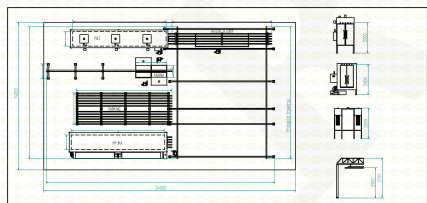
Csarnok méretei: 14.000x24.000 mm

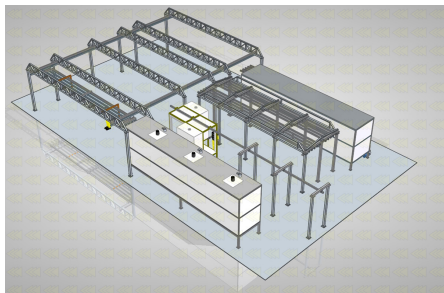
Felület előkészítés: 3 fokozatú automata autómosó

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 3 zónás sütő-száritó

Kézi festés: Kétüléses átmenő kabin

Szállítási rendszer: Kézi felső TR





3547-2

Maximalis lakozott részlet: W1000 D8800mm

Csarnok méretei: 14.000x24.000 mm

Felület előkészítés: 3 fokozatú automata autómosó

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 3 zónás sütő-száritó

Kézi festés: Kétüléses átmenő kabin

Szállítási rendszer: Kézi felső TR

