

Manualne z trawersami 2

5552

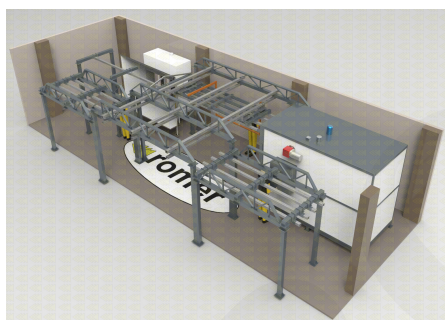
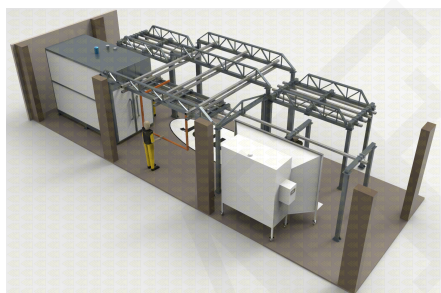
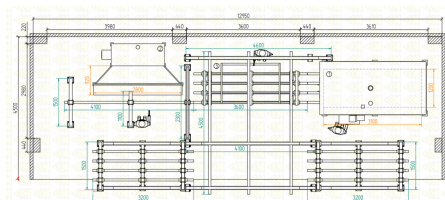
Massimo dettaglio laccato: L1000 P2900mm

Dimensioni sala: 12.950 x 4.500mm

Asciugatura dopo la preparazione della superficie e la polimerizzazione: Forno-asciugatrice a 1 zona

Pittura manuale: Cabina aperta

Sistema di trasporto: TR superiore manuale



4320

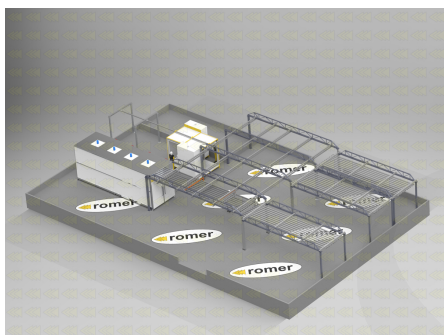
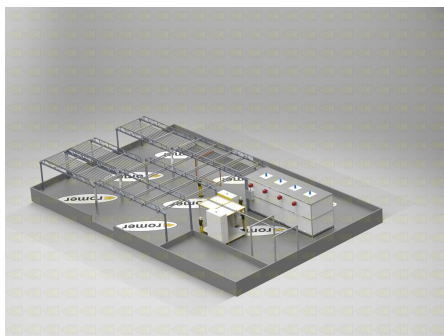
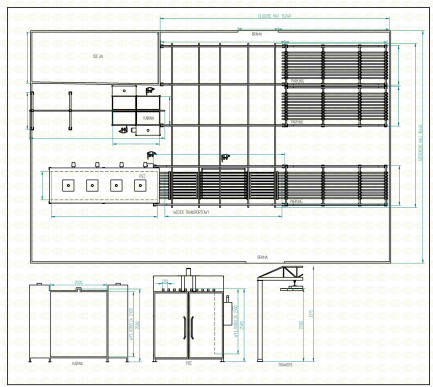
Massimo dettaglio laccato: L1800 P7300mm

Dimensioni sala: 16.240x16.640mm

Asciugatura dopo la preparazione della superficie e la polimerizzazione: Forno-asciugatrice a 1 zona

Pittura manuale: Cabina aperta

Sistema di trasporto: TR superiore manuale



4120-1

Massimo dettaglio laccato: L1800 P7800mm

Dimensioni sala: 60.000x40.000mm

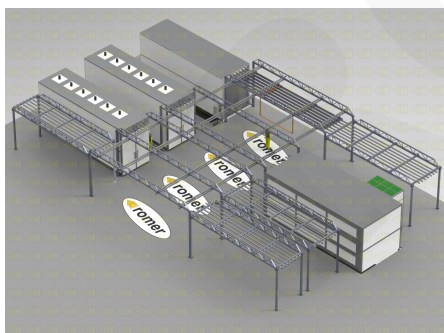
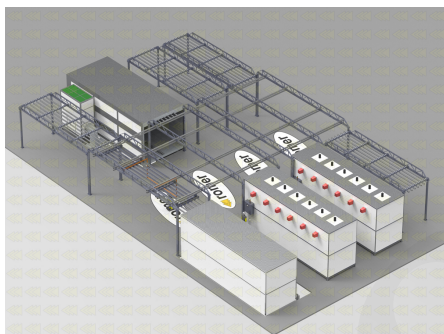
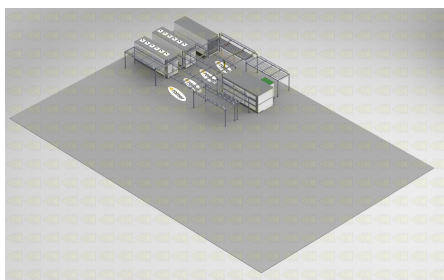
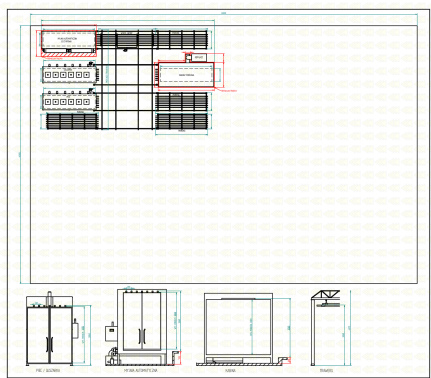
Preparazione della superficie: Autolavaggio automatico a 2 stadi

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: Asciugatrice a 6 zone

Pittura manuale: Cabina tunnel passante KPT1

Polimerizzazione: Forno 6 zone

Sistema di trasporto: Manuale Superiore



4120-2

Massimo dettaglio laccato: L1800 P7800mm

Dimensioni sala: 60.000x40.000mm

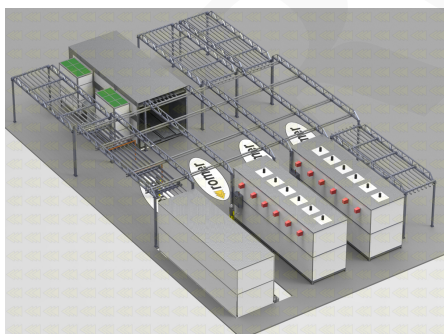
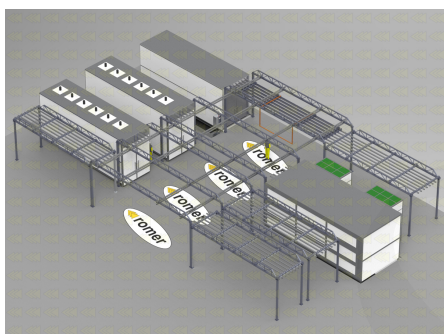
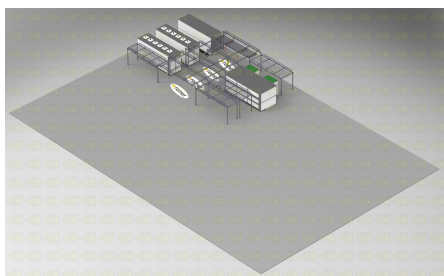
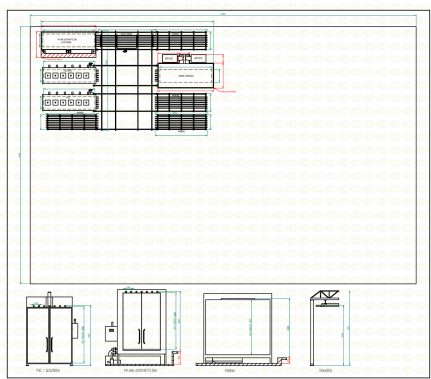
Preparazione della superficie: Autolavaggio automatico a 2 stadi

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: Asciugatrice a 6 zone

Pittura manuale: Cabina tunnel passante KPT1

Polimerizzazione: Forno 6 zone

Sistema di trasporto: Manuale Superiore



9994

Massimo dettaglio laccato: L1800 P7800mm

Dimensioni sala: 25.000x24.800mm

Preparazione della superficie: Autolavaggio automatico a 2 stadi

Asciugatura dopo la preparazione della superficie e la polimerizzazione: Forno-asciugatrice a 2 zone

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Pittura manuale: Cabina tunnel passante KPT1

Sistema di trasporto: Manuale Superiore

