

# Hybrydowe pół-automatyczne

## 6585

**Maksymalny lakierowany detal:** W1000 D7300mm

**Wymiary hali:** 33.500 x 16.600mm

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia automatyczna 5 etapowa z suszeniem MA1-4

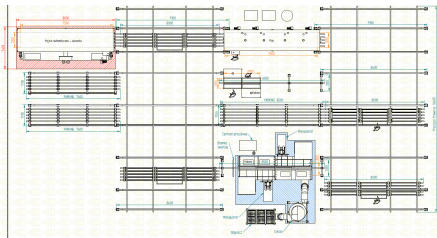
**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszenie w myjni MA1-4

**Lakierowanie manualne:** Kabina dwustanowiskowa przelotowa KPD-2

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec 4 strefowy SL / SW

**System transportowy:** Manualny górny TR



## 7215

**Maksymalny lakierowany detal:** W1000 D6800mm

**Wymiary hali:** 31.500 x 17.000mm

**Przygotowanie powierzchni (Aluminium):** Myjnia automatyczna 5 etapowa z suszeniem MA1-4

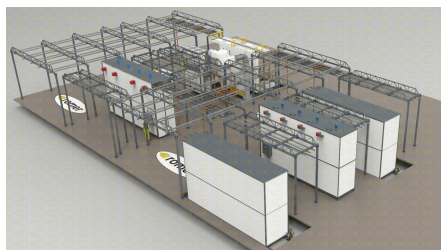
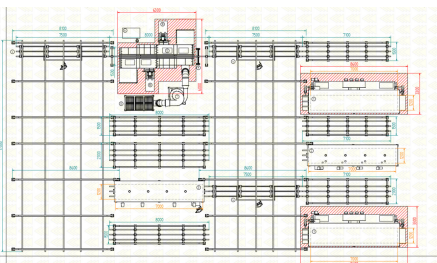
**Przygotowanie powierzchni (Stal):** Myjnia automatyczna 3 etapowa z suszeniem MA1-3

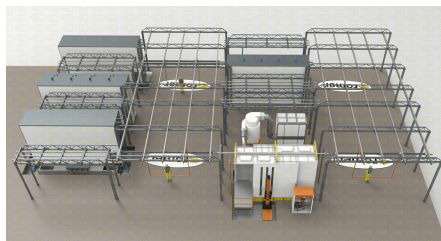
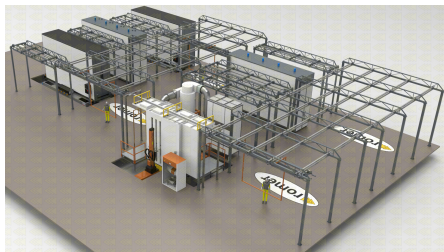
**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Piec 4 strefowy SL / SW

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec 4 strefowy SL / SW

**System transportowy:** Manualny górny TR





## 7085

**Maksymalny lakierowany detal:** W1000 D4200mm

**Wymiary hali:** 33.700 x 18.900mm

**Przygotowanie powierzchni (Aluminium):** Myjnia automatyczna 5 etapowa z suszeniem MA1-5

**Przygotowanie powierzchni (Stal):** Myjnia automatyczna 3 etapowa z suszeniem MA1-3

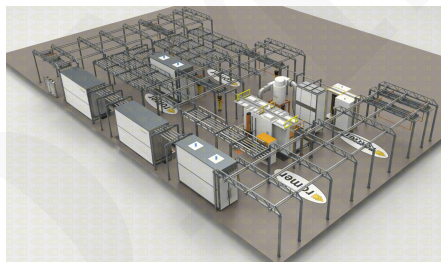
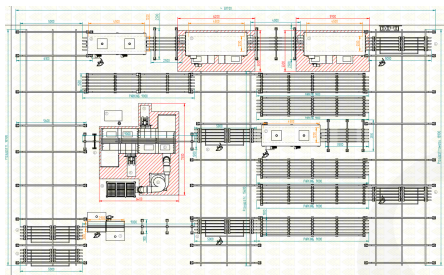
**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Piec 2 strefowy SL / SW

**Lakierowanie manualne:** Kabina dwustanowiskowa przelotowa KPD-2

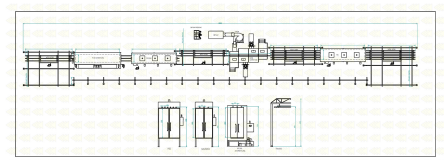
**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec 2 strefowy SL / SW

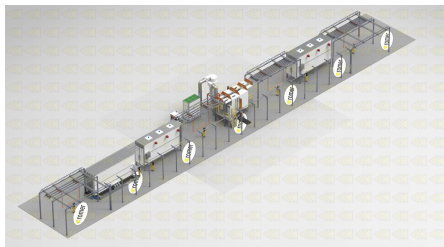
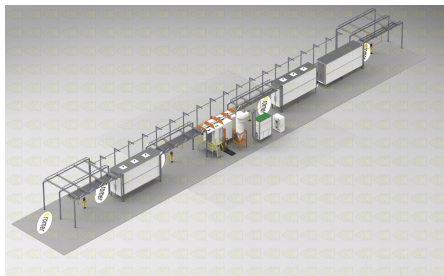
**System transportowy:** Manualny górny TR



## 4030



## ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



**8790**

