

Automatyczne power&free

3584

Maksymalny lakierowany detal: W800 D6000mm

Wymiary hali: 50.000 x 9.600mm

Czas taktu: 12 min

Załadunek: Winda belki na wyciągarce (max udźwig 400kg)

Przygotowanie powierzchni 1 (Chemia + płukanie): Myjnia automatyczna 3 etapowa MA1-3

Przygotowanie powierzchni 2 (Płukanie + płukanie demi): Myjnia automatyczna 3 etapowa MA1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Pieco-Suszarka SW

Bufor za suszarką: 3 belki

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

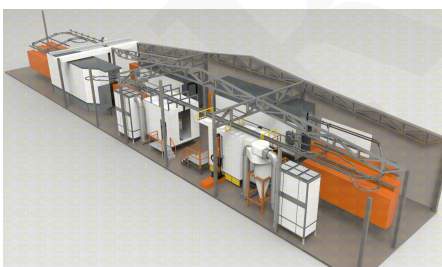
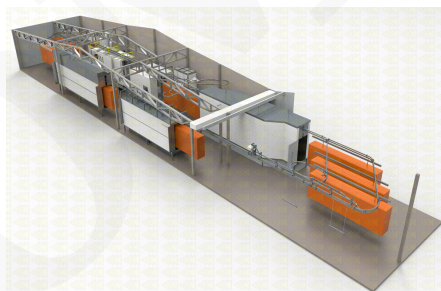
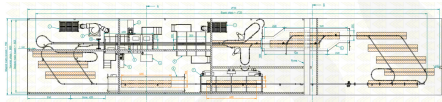
Lakierowanie manualne (krótkie serie): Kabina tunelowa KPT-1

Polimeryzacja: Piec 1 strefowy SW

Bufor za piecem: 4 belki

System transportowy: Przenośnik PF-1

Rozładunek: Winda belki na wyciągarce (max udźwig 400kg)



4409

Maksymalny lakierowany detal: W200 D4000mm

Wymiary hali: 58.000 x 13.100mm

Czas taktu: 4 min

Załadunek: Winda belki na wyciągarce (max udźwig 400kg)

Przygotowanie powierzchni 1 (Chemia stal/alu): Myjnia automatyczna 2 etapowa MA1-2

Przygotowanie powierzchni 2 (Płukanie stal/alu): Myjnia automatyczna 2 etapowa MA1-2

Przygotowanie powierzchni 3 (Płukanie demi stal/alu): Myjnia automatyczna 2 etapowa MA1-2

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Pieco-Suszarka SW

Bufor za suszarką: 6 belek

Lakierowanie automatyczne (kolor 1): Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Lakierowanie automatyczne (kolor 2): Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec 1 strefowy SW

Bufor za piecem: 6 belek

System transportowy: Przenośnik PF-1

Rozładunek: Winda belki na wyciągarce (max udźwig 400kg)

